

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

ZPRE „Jedlicze” Sp. z o.o.
ul. Kurkowskiego 86
38-460 Jedlicze

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący
prace spawalnicze w zakresie normy

DIN EN ISO 3834-2

Pełne wymagania jakości

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3636/23

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrotnej stronie certyfikatu
oraz w sprawozdaniu

nr: 8121117423

Firma posiada system zapewnienia jakości,
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania.

Certyfikat jest ważny do

05/2026



Hamburg, 19.10.2023

W celu weryfikacji cyfrowego podpisu pracownika TÜV NORD Systems
wymagana jest instalacja certyfikatu głównego TÜV NORD GROUP:
<https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka akredytowana

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de



Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: ZPRE „Jedlicze” Sp. z o.o., 38-460 Jedlicze
Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3636/23
Data wydania: 19.10.2023

1 Wyrób(-oby) Producenta
Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji
stalowych do EXC3 wg DIN EN 1090-2

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN ISO 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 MAG spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Mróz, Daniel	EWT	Osoba odp. za nadzór spawalniczy, C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C